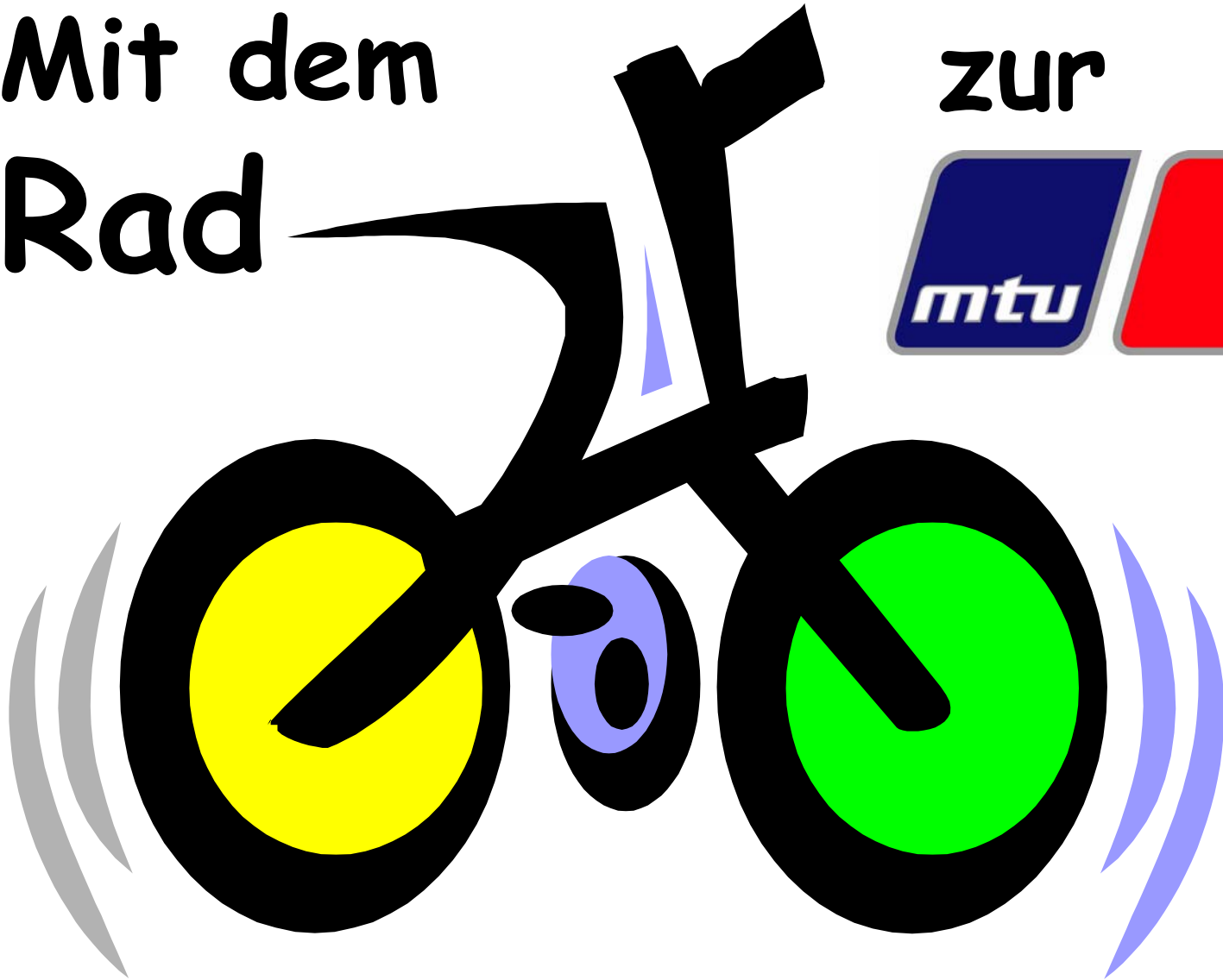
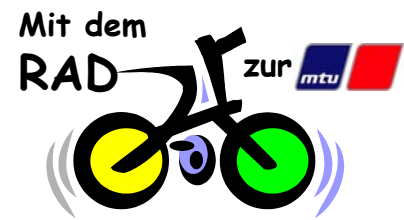


Mit dem
Rad

zur





Woher kommen wir?

Rio

1992, UN-Konferenz für Umwelt und Entwicklung
(UNCED) mit 178 Teilnehmerstaaten

Agenda
21

Nationale Umsetzung in Friedrichshafen
mit BürgerInnen für Ihre Umwelt

Agenda
Foren

Tourismus am
See

Mit dem Rad
zur Arbeit

Landwirtschaft

Teilnehmer

Betriebe wie z.B.

MTU

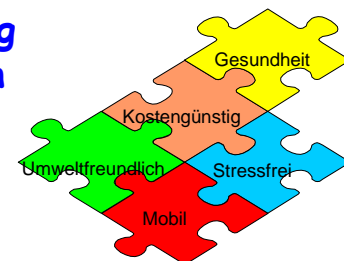
, ZF, Dornier

Schulen

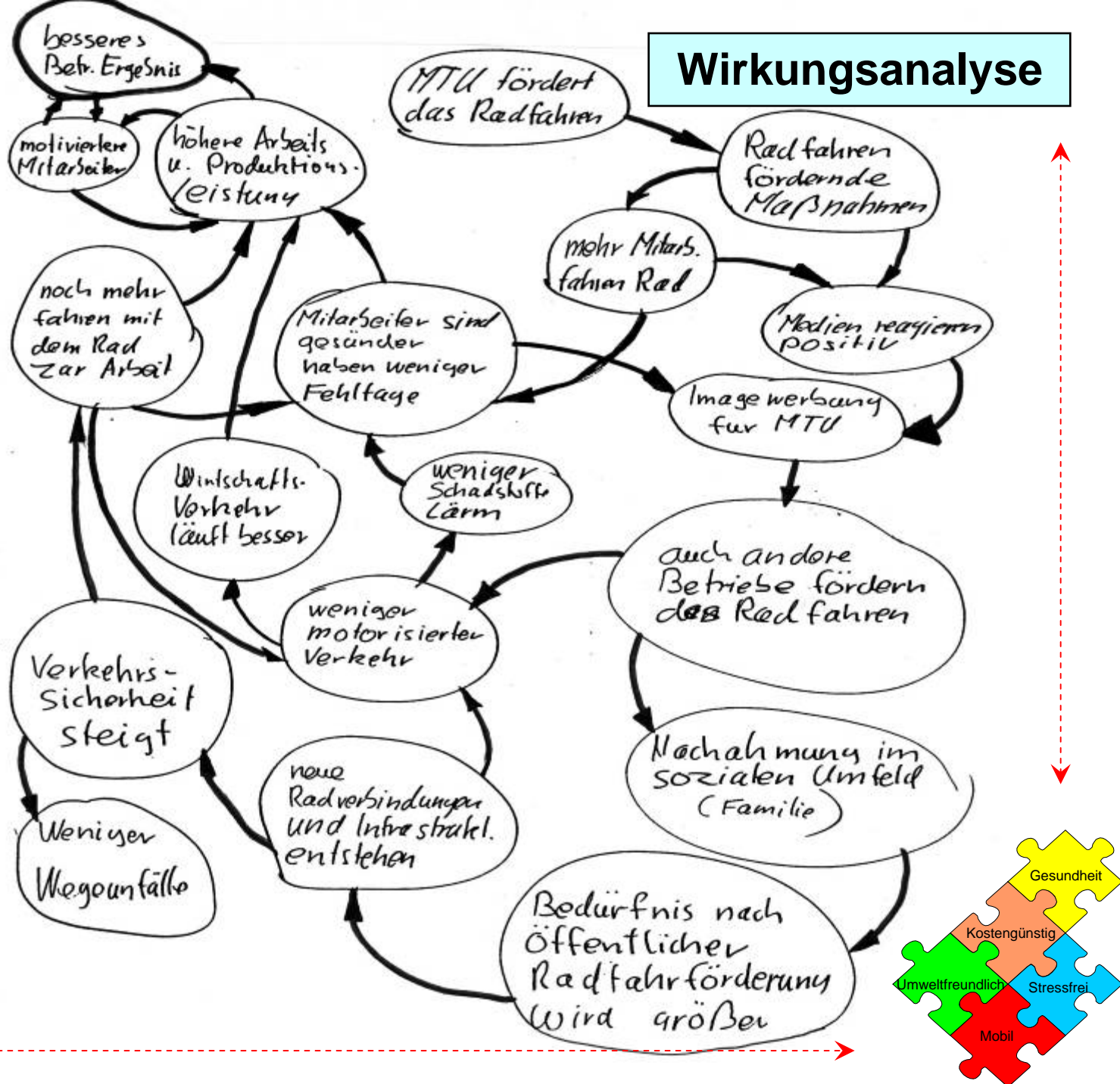
Jugendrat

Alltagsradler

Stadtverwaltung
Friedrichshafen



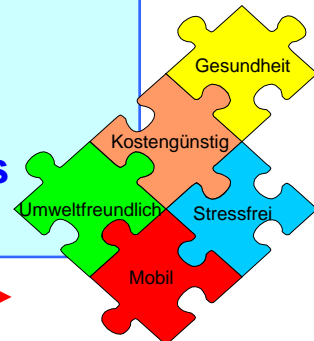
Wirkungsanalyse

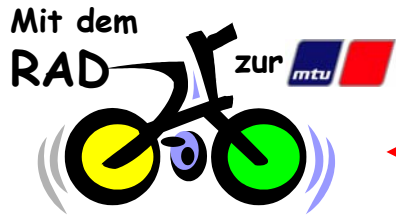




Was wollen wir ?

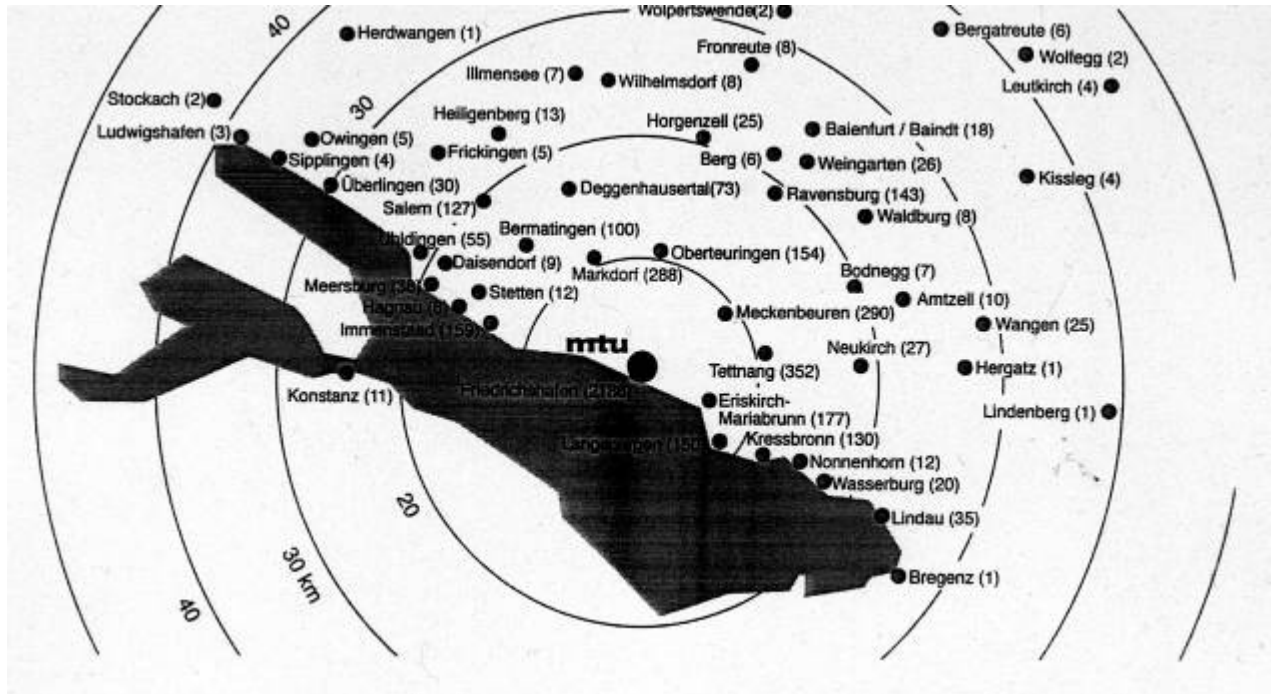
- 🚲 **"Mit dem Fahrrad aktiv für Gesundheit und Umwelt"**
- 🚲 **Verbesserung der betrieblichen Fahrradinfrastruktur**
- 🚲 **Bis zum Jahr 2005 die Anzahl der Fahrradfahrer bei MTU um 50% steigern**
- 🚲 **Integration des Projektes „Mit dem Rad zur MTU“ in die Unternehmenskultur**
- 🚲 **Radfahren soll als eine Alternative zum Auto und zum ÖPNV gefördert werden**
- 🚲 **Weniger Unfälle auf dem Weg zur Arbeit, Erhöhung der Sicherheit bei der Radnutzung**
- 🚲 **Fahrtkostenreduzierung**
- 🚲 **Vernetzung der betrieblichen Fahrradinitiativen im Bodenseekreis**





Einzugsbereich der MTU Mitarbeiter

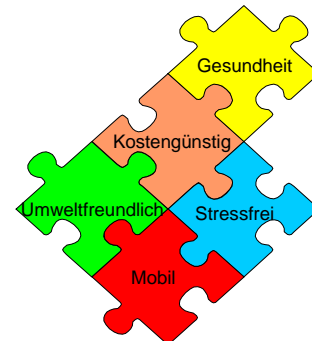
Stand 31.12.1997



Stadtgebiet Friedrichshafen: 41%

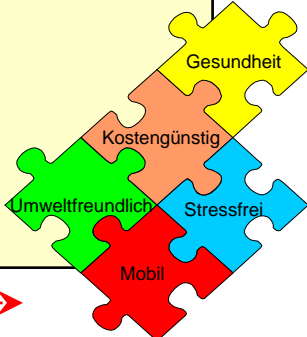
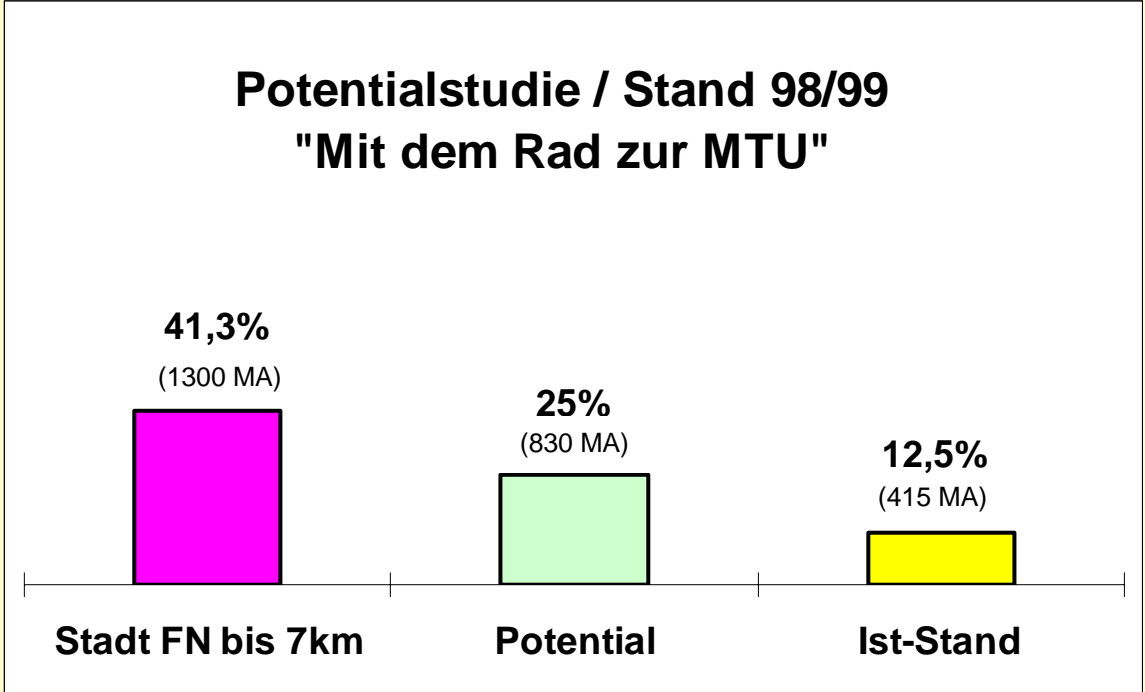
Umkreis bis 10 km: 13%

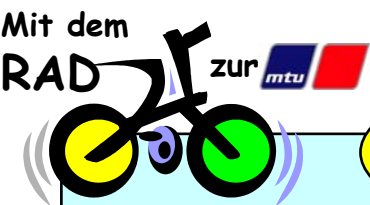
Umkreis von 10 bis 20 km: 34%



Steig um,
mach mit!

Wirklichkeit
und
Wunsch!



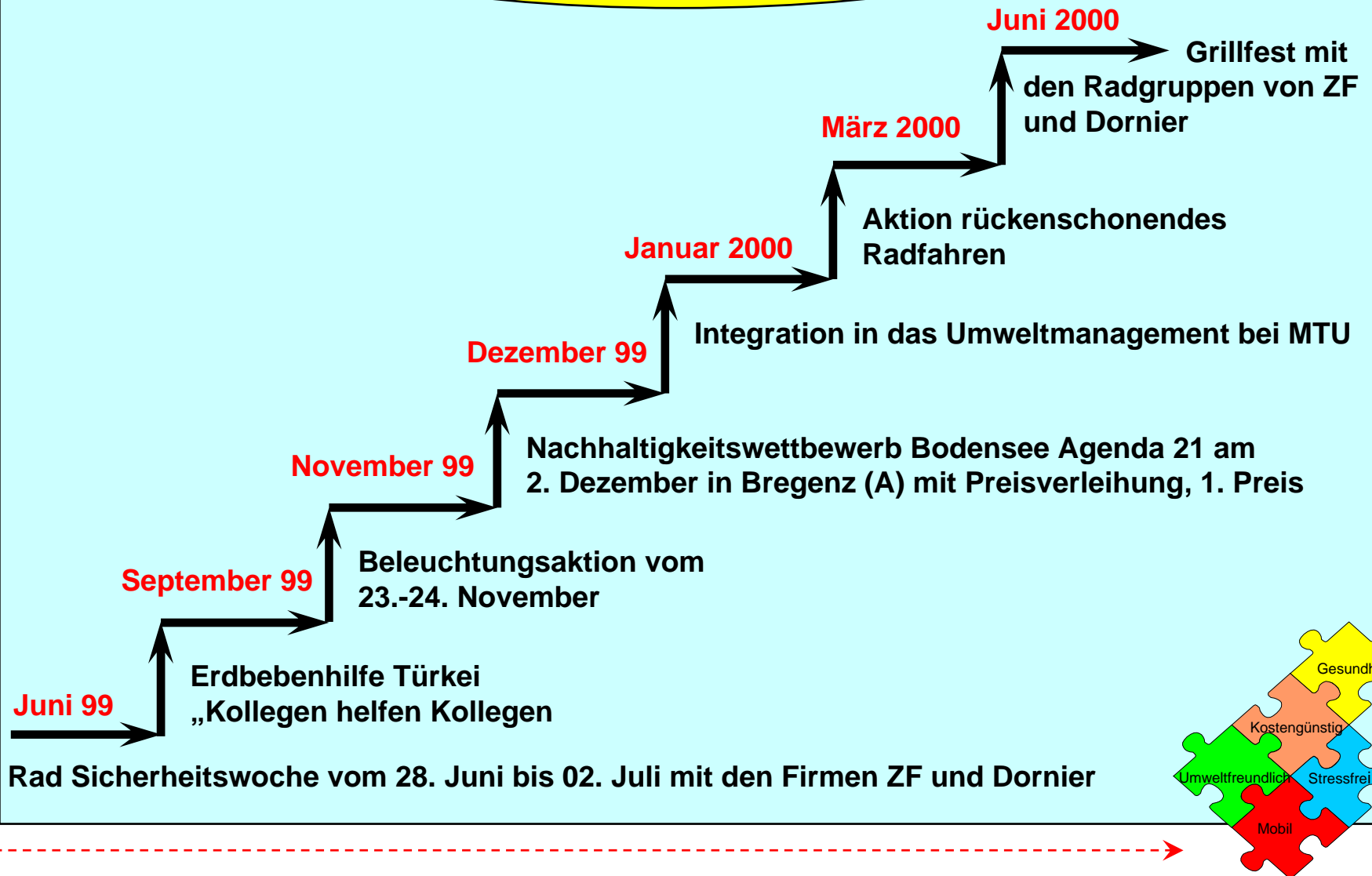


Der Agendaprozeß und seine Auswirkungen



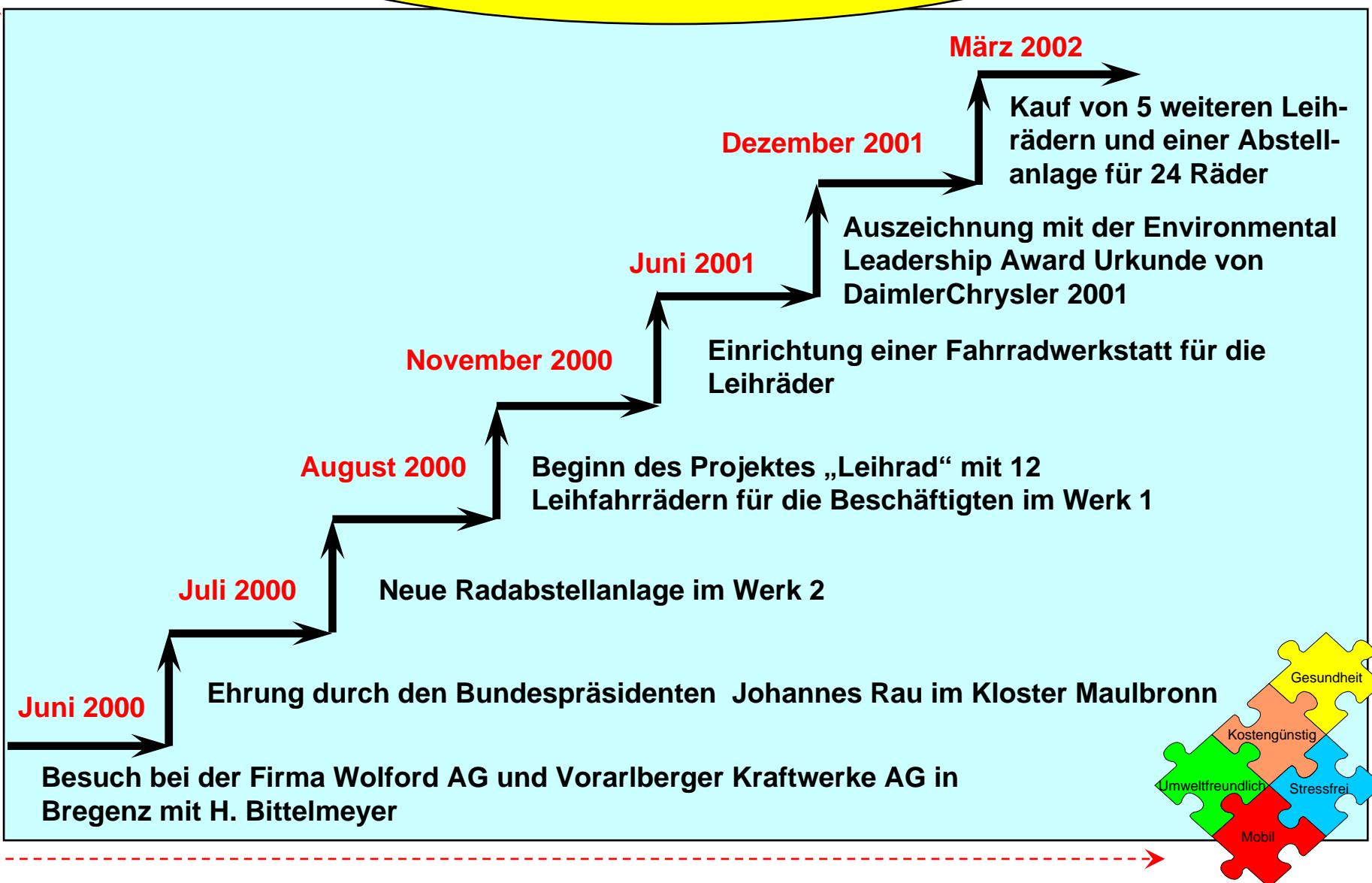


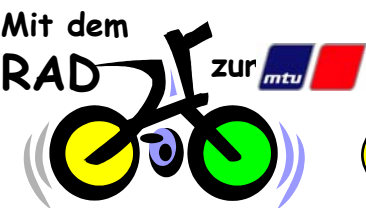
Der Agendaprozeß und seine Auswirkungen



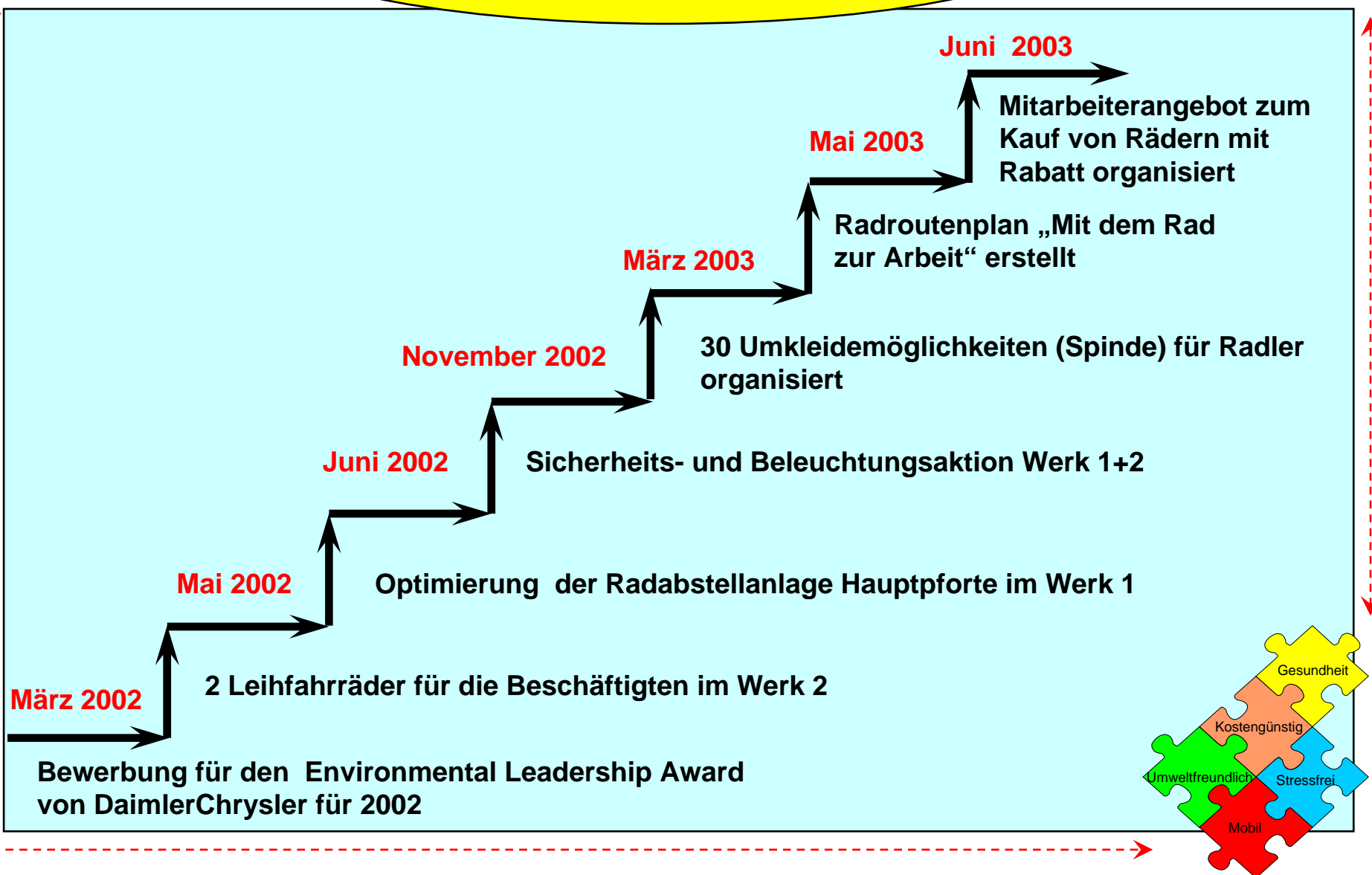


Der Agendaprozeß und seine Auswirkungen



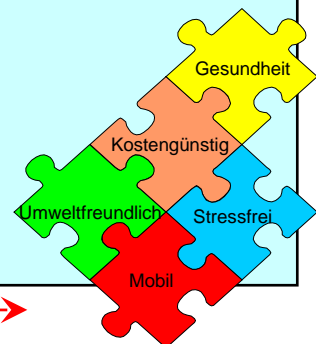
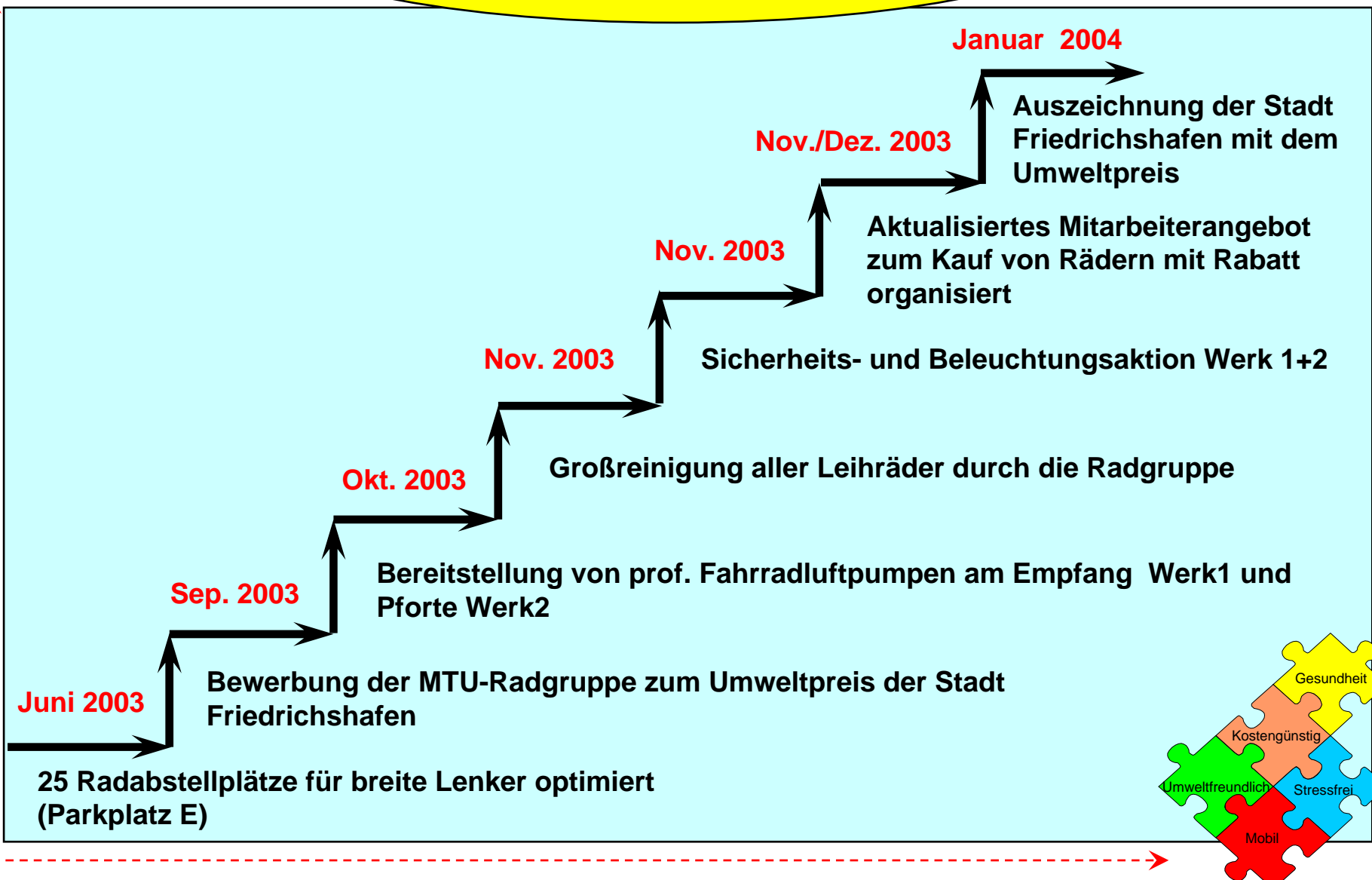


Der Agendaprozeß und seine Auswirkungen



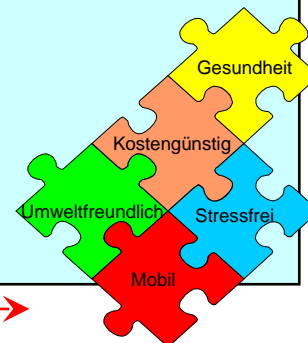
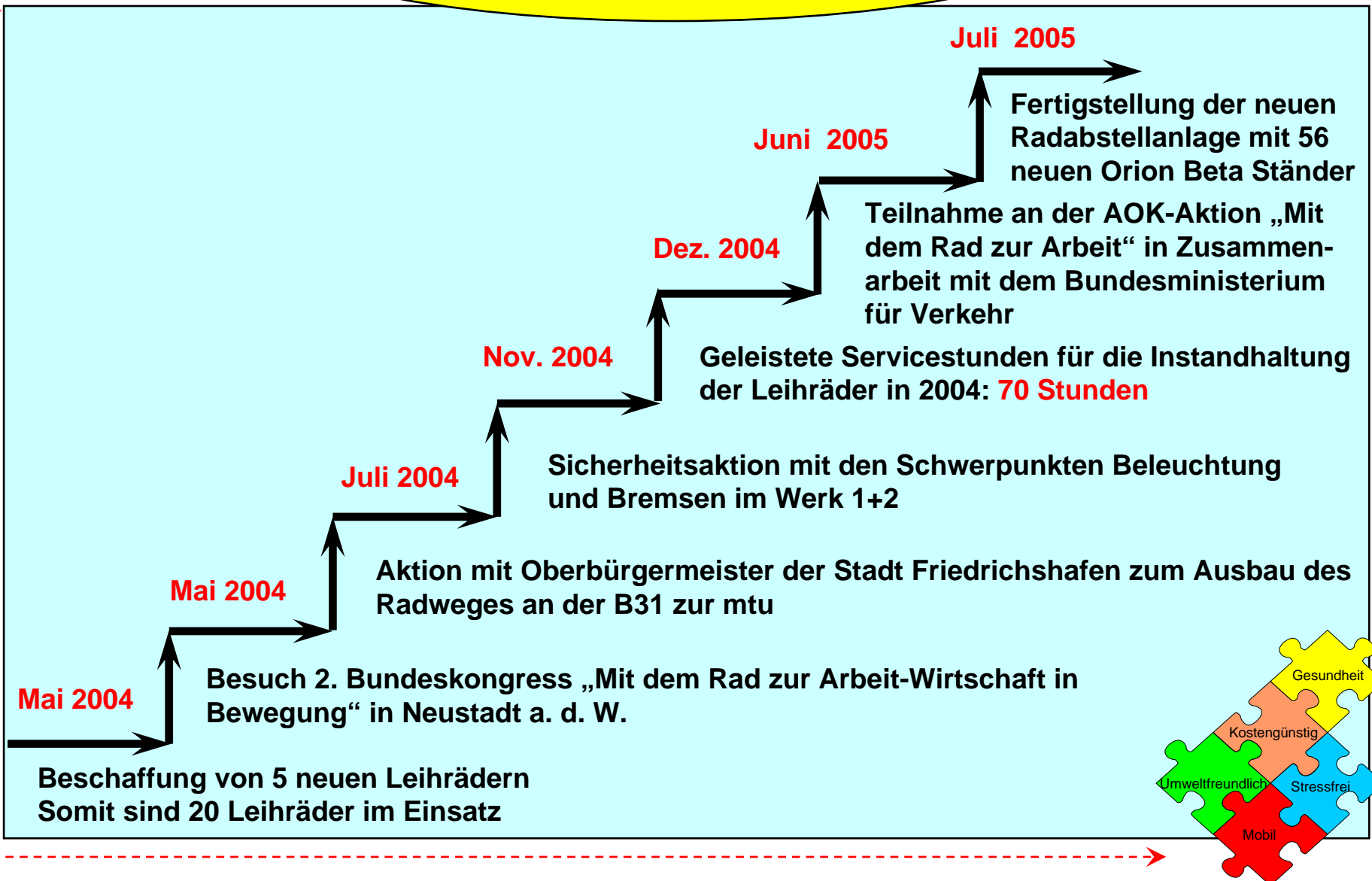


Der Agendaprozeß und seine Auswirkungen



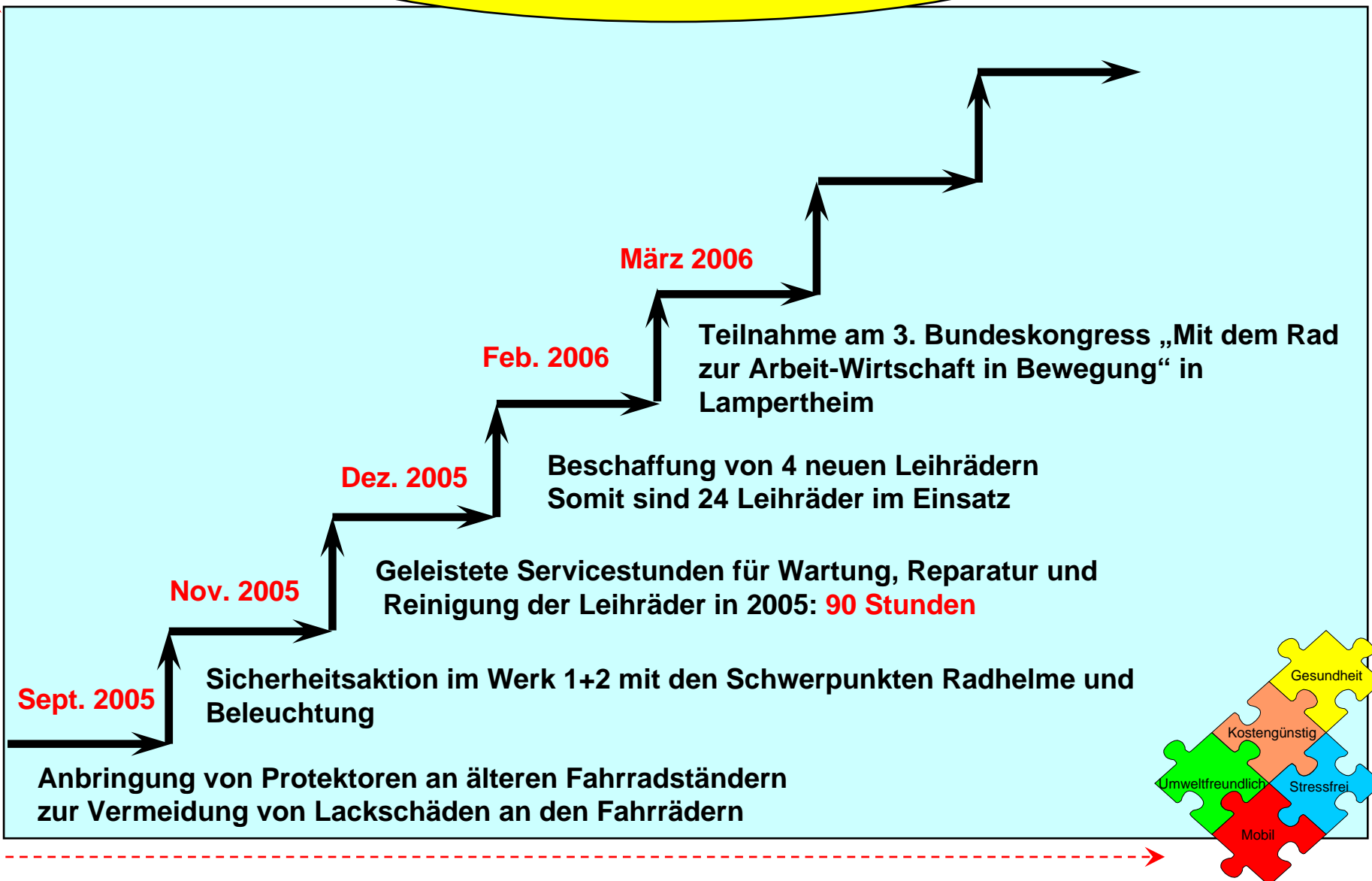


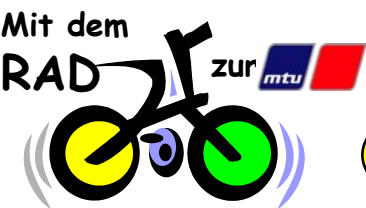
Der Agendaprozeß und seine Auswirkungen



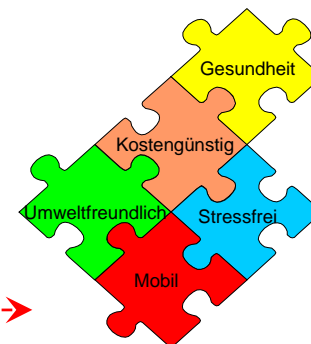
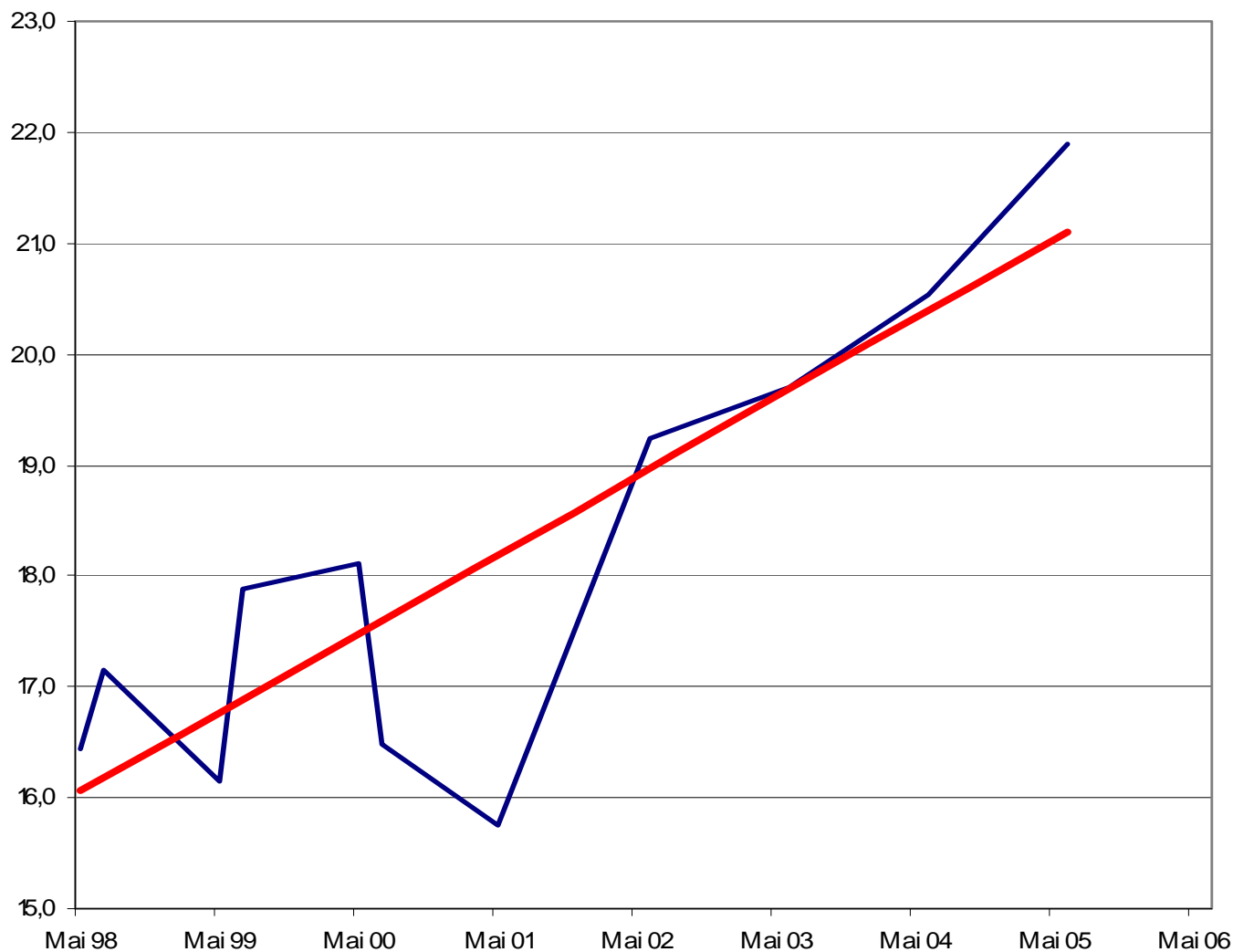


Der Agendaprozeß und seine Auswirkungen



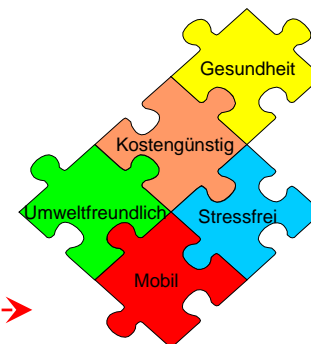
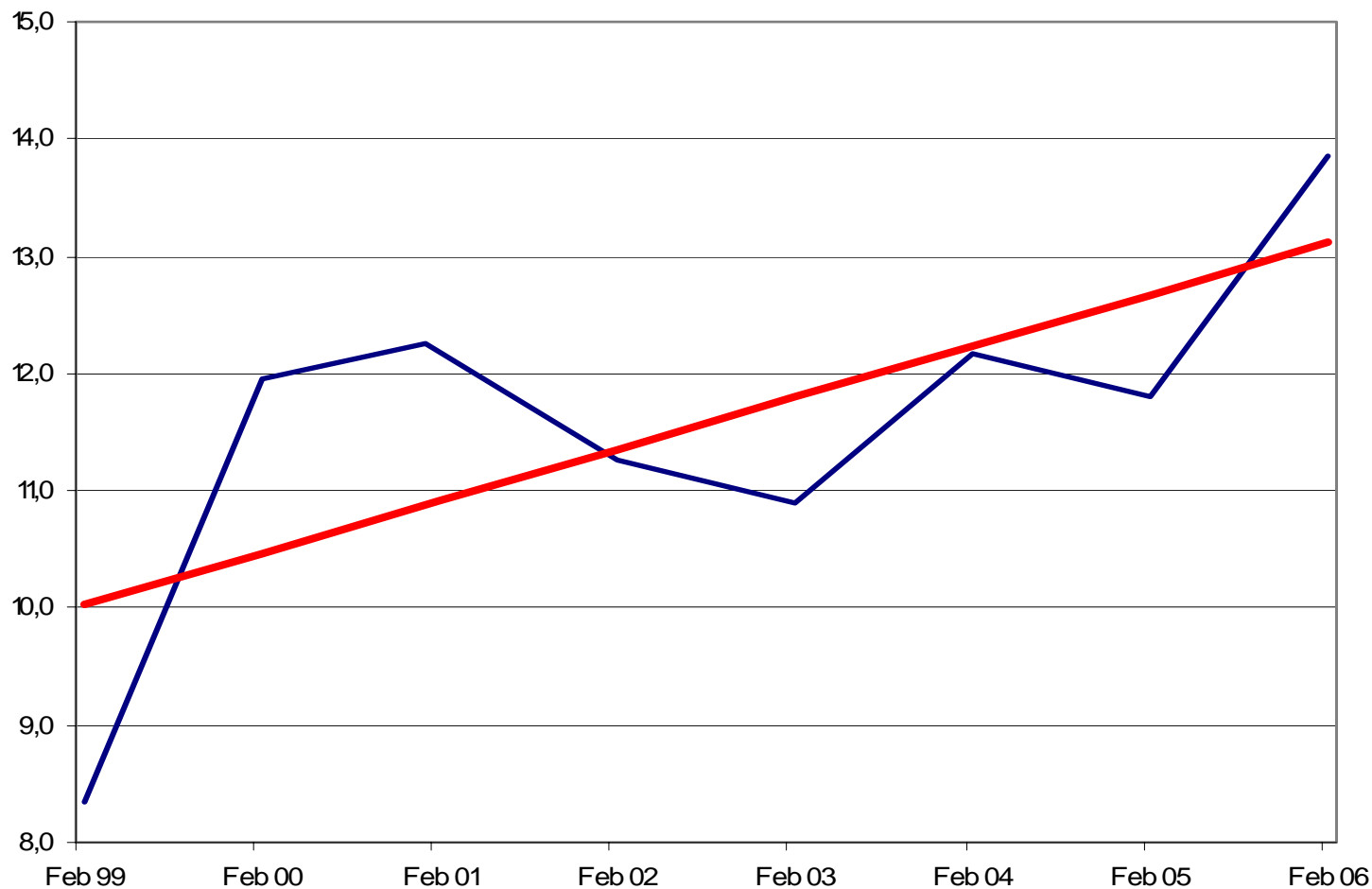


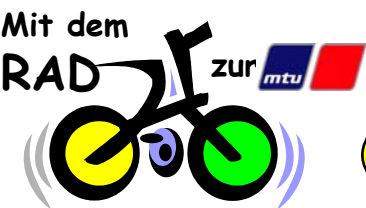
Sommer-Radzählung





Winter-Radzählung





Entwicklung Radfahrer



Durchschnittliche Anzahl
anwesende Mitarbeiter: 3400

1998/1999

2005/2006

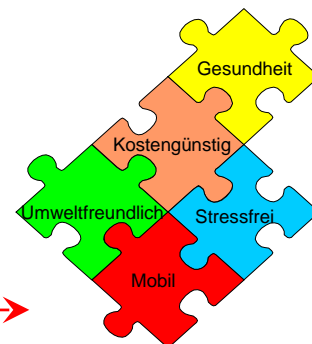
12,75%

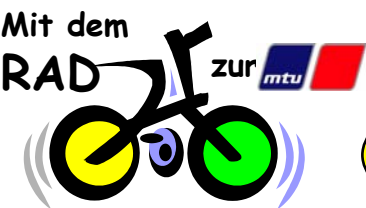
17,9%

657 000 km/Jahr

922 000 km/Jahr

Steigerung: 265 000 km/Jahr
40%

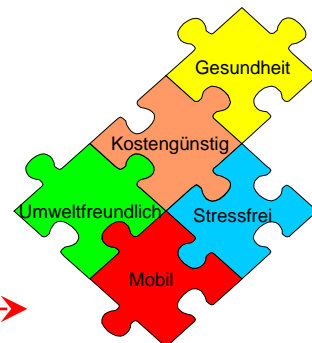




CO₂-Reduktion



265.000 km x 0,225 kg/km (durchschn. CO₂-Emmission)
= rd. 60T CO₂ durch Steigerung „Mit dem Rad zur MTU“
+ rd. 5T CO₂ durch Leihräder
= 65T CO₂ Ersparnis bezogen auf das Jahr 2005
entspricht einer Bindungskapazität von rd. 43 ha Wald
dies kommt einer Fläche von
rd. 60 Fußballfeldern gleich

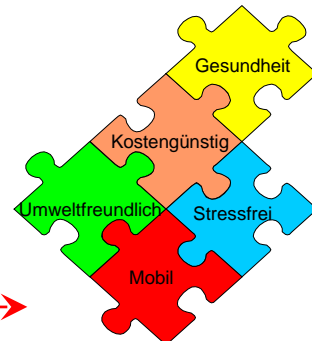




Projekt „Leihrad“



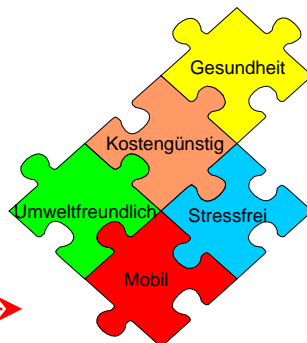
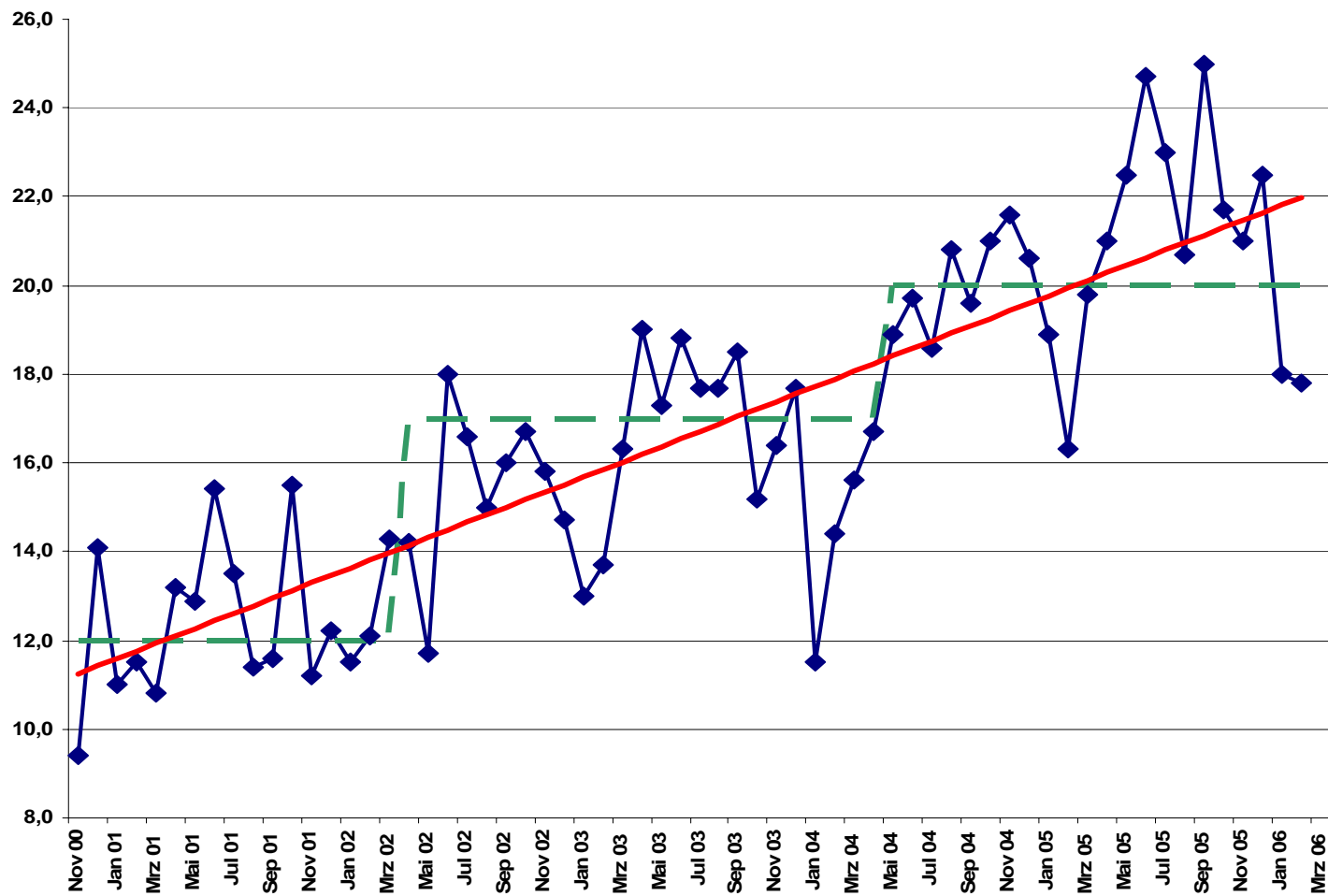
- Einführung 06.11.2000 mit 12 Rädern
- Motivation zum „Umsteigen“
- Entdeckung der Vorteile des Fahrrades als altern. Verkehrsmittel
- Reduzierung der CO₂-Emissionen
- 2001 Neue Radabstellanlage für Leihräder mit 24 Stellplätzen mit finanzieller Unterstützung durch Umweltamt (Agenda 21) der Stadt Friedrichshafen
- Fortlaufende Pflege und Wartung der Räder durch die Radgruppe während der Freizeit
- Ausleih-Tages-Spitzenwerte
 - mit anfangs 12 Rädern 21 Ausleihen am 19.12.2000
 - mit aktuell 20 Rädern 33 Ausleihen am 14.12.2005
- Umweltpreis ELA - Environmental Leadership Award 2001 im DC-Konzern für das Projekt „Leihräder“





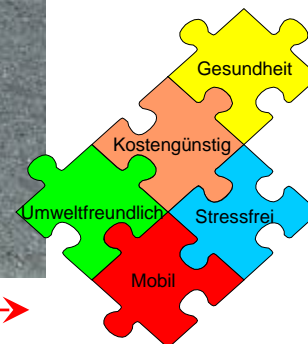
Leihräder

Anzahl der Ausleihen pro Tag im Monatsdurchschnitt





Projekt „Leihrad“





INTERNATIONALE BODENSEE KONFERENZ

URKUNDE

Das Projekt

Mit dem Rad zur Arbeit

der Firmen MTU, ZF, Dornier in Friedrichshafen

hat am

Nachhaltigkeitswettbewerb Bodensee Agenda 21

teilgenommen und in der Kategorie 5 den

1. Platz

belegt.

Bregenz, den 02.12.1999

Landeshauptmann Dr. Herbert Sausgruber
Vorsitzender der IBK



"We are committed to enhance the quality of life and the environment in the communities and societies we serve."

"Überall, wo wir tätig sind, wollen wir dazu beitragen, die Lebensqualität zu verbessern und dem Schutz der Umwelt gerecht zu werden."

Environmental Leadership Award 2001

Dietmar Selg


Name of Team Member / Name des Teammitglieds

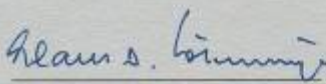
is honored as a significant contributor to environmental excellence.

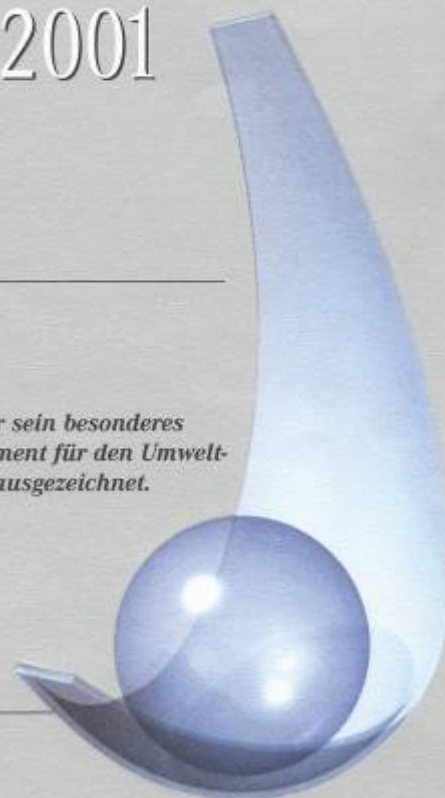
wird für sein besonderes Engagement für den Umweltschutz ausgezeichnet.

Leihräder für die Betriebsangehörigen der MTU Werk 3

Name of project / Name des Projekts


Dieter Zetsche


Klaus-Dieter Vöhringer





**STADT
FRIEDRICHSHAFEN**

[FRIEDRICHSHAFEN]



**Umweltpreis der
Stadt Friedrichshafen**

**für das Jahr 2003
verliehen an**

**die Radgruppe der MTU
Friedrichshafen**

Die Radgruppe der MTU Friedrichshafen hat sich durch ihr außergewöhnliches ehrenamtliches Engagement für die Attraktivitätssteigerung des Radverkehrs in Stadt und Betrieb in besonderer Weise um die nachhaltige Stadtentwicklung in Friedrichshafen verdient gemacht,

Friedrichshafen, den 10. November 2003


Josef Büchelmeier, Oberbürgermeister

[FRIEDRICHSHAFEN]









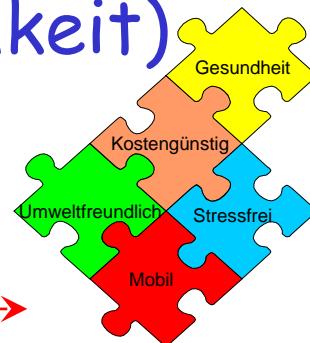
Zeitaufwand



Einsatz der Gruppenmitglieder (5) seit 1999

Wartung Leihräder	342 Stunden
Sonstiges	125 Stunden

(Verbesserung Ständer, Sicherheitsaktionen,
Radcodierung, Umfrage, Umkleidemöglichkeit)





Herzlichen Dank für Ihre Aufmerksamkeit